

A

B

C

D

E

F

A

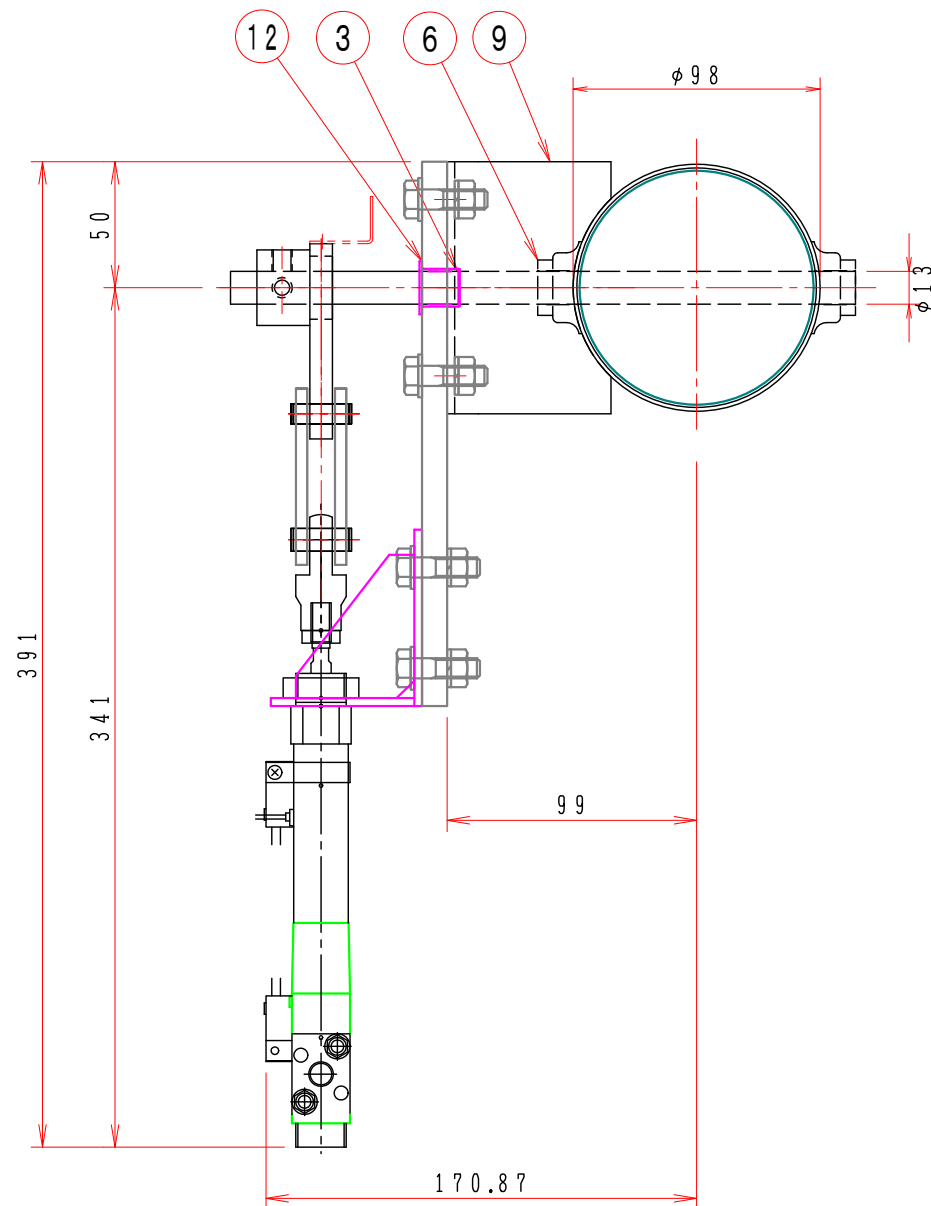
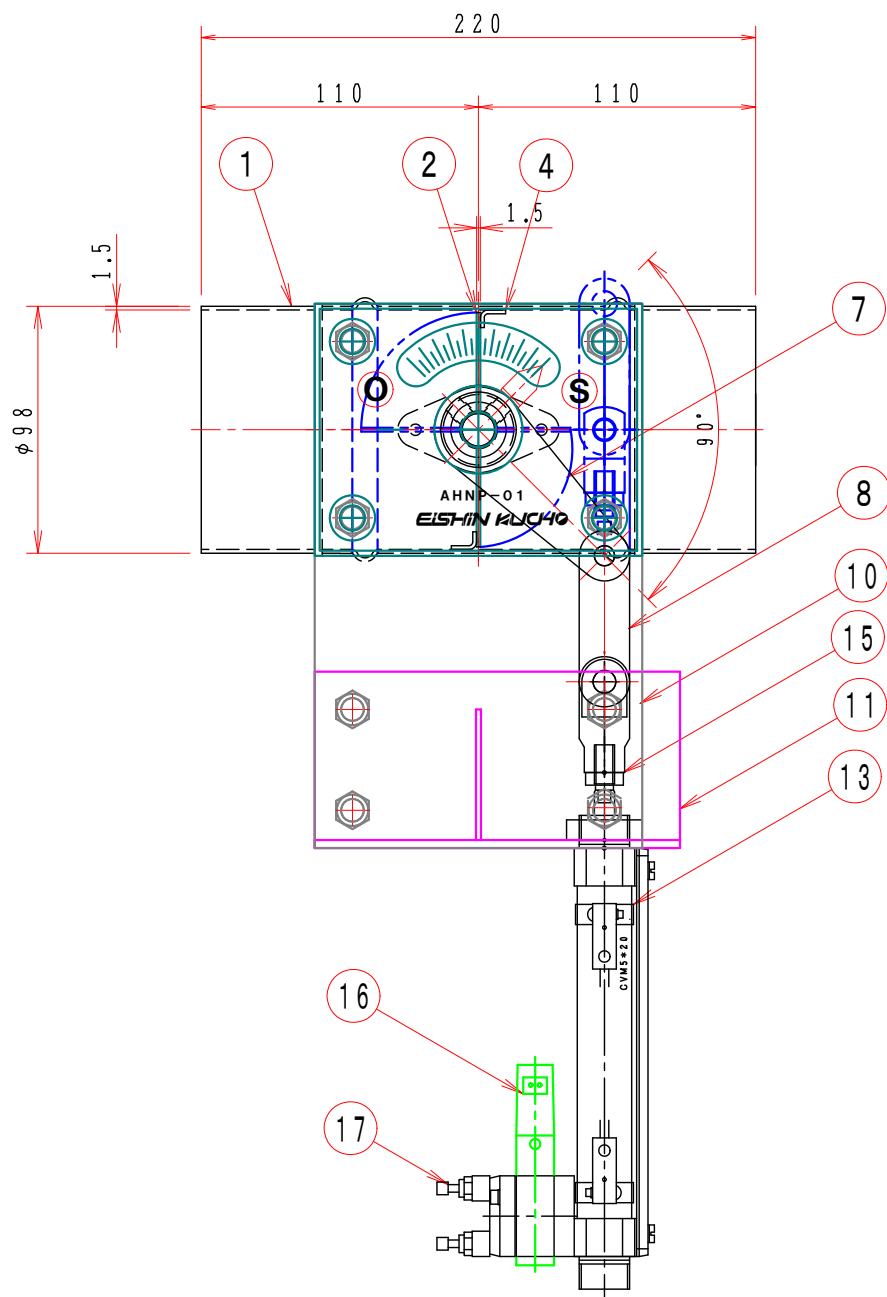
B

C

D

E

F



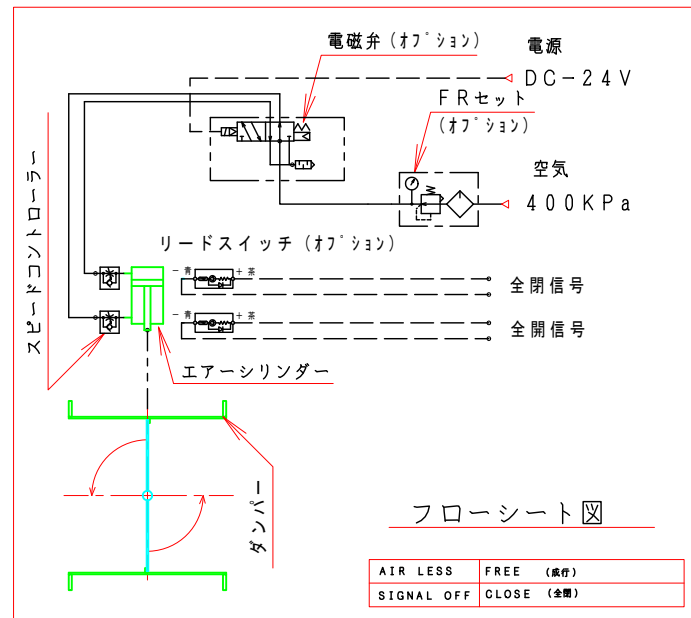
注記

図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

20			
19			
18			
17			
16			
15			
14	一山ナックルジョイント	1	I-020B
13	エアシリンダー	1	CVM5B20-100-15MZ
12	ドライブッシュ	1	LFZF13-10
11	シリンダー取付金具	1	SPC-3.2t
10	耐熱基板	1	PMX-573
9	基板取付台	1	SUS-304 3.0t
8	リンク板	2	SS400 4.5t
7	リンケージ	1	SS-400
6	軸受	2	SUS-304 1.5t
5			
4	羽根当て	1	SUS-304 0.8t
3	シャフト	1	SUS-304 $\phi 13$
2	可動羽根	1	SUS-304 1.5t
1	ダンパー本体	1	SUS-100 ϕ 1.5t
No	部品名称	TITLE	数量 QTY 備考 (規格・寸法) (DIMENSIONS)

特記

- 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
- 内外面仕上げは酸洗いとする。
- 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。
静圧： $\pm 490\text{Pa}$ [$\pm 50\text{mmAq}$] 以下 風速： 15m/s 以下 温度： $-10\sim 200^{\circ}\text{C}$ 以下
☆ エアシリンダーは仕様により異なる場合があります、別途お問い合わせ下さい。



		回数 REV. MARK
		年月日 DATE
		承認 APPROVED BY
		変更者 REVISED BY
		記事 CONTENTS
		REVISIONS
		変更 M/ #

承認 APPROVED BY	検図 CHECKED BY
設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY
単位 UNITS	DEC. 15. 2006
尺度 SCALE	1:3
栄進空調株式会社	EISHIN KUCHO CO., LTD.
保管 REGISTERED	

名称 TITIF	自動ダンパー
	EVD AV-100 EHU
	板金プレスダンパー
	[耐熱軸受付] 200℃ (SUS)
図面番号 DRAWING NO.	01
	10
	EVD AV-100 EHU
工事番号 JOB No.	01